

ELEVLOOR

pavimento tecnico sopraelevato

industrie
oddicini
partizioni tecnologiche per l'architettura



Nata ad Omegna nel 1898 come "Ditta Cesare Oddicini", l'azienda si dedica inizialmente alla produzione di mobili e al commercio di legnami, a cui negli anni '20 si aggiunge la produzione di parquet. E' dei primi anni '60 invece l'introduzione delle porte a "fisarmonica", a cui seguono dal 1968 le pavimentazioni sopraelevate e, per la prima volta in Italia, la parete manovrabile appositamente studiata per la suddivisione dinamica degli spazi.

Sempre più specializzata nella produzione di pareti mobili e divisorie, l'azienda si trasforma nel 1984 da ditta individuale a società per azioni, la Oddicini Industrie S.p.A., che nel 1988 prende sede in Gravello Toce, a pochi km dall'Autostrada A26 Milano - Laghi, dove occupa una superficie complessiva di 12.000 mq, 7.000 dei quali coperti.

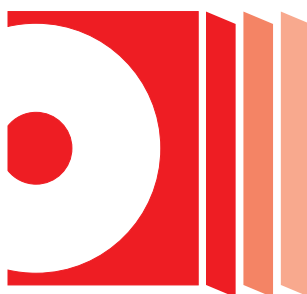
Oggi, con un organico consolidato di 60 professionisti, la Oddicini Industrie S.p.A. produce cinque linee di prodotti e opera con un sistema di gestione certificato dai marchi di qualità ISO EN 9001 e ISO EN 14001:
pavimento sopraelevato ELEVLOOR
parete manovrabile MAXPARETE HSP
parete manovrabile DOMINO
parete manovrabile EXTESA
pannelli fonoassorbenti ODACUSTIC

Presente sull'intero mercato nazionale attraverso una capillare rete di agenti, l'azienda vanta anche nel mercato internazionale vendite di tutto rilievo, che rappresentano circa il 35% dell'intero fatturato aziendale.

Per le vendite all'estero Oddicini Industrie S.p.A. si avvale di importatori in esclusiva oppure, per commesse di particolare rilievo, opera tramite associazioni tra imprese costituite ad hoc.

Grazie alla pluriennale esperienza e alle competenze maturate, la Oddicini Industrie S.p.A. è in grado di soddisfare le esigenze di igiene e di comfort estetico di qualsiasi ambiente: dalle sale pubbliche, agli impianti sportivi, dagli spazi lavorativi a quelli abitativi.

Realizzati con materiali salubri e finiture di pregio, i prodotti della linea Elevfloor possono essere impiegati in situazioni anche diverse con risultati funzionalmente sempre appaganti.



spazio design

Established in 1898 in Omegna as "Ditta Cesare Oddicini", at the beginning the main activities were the production of furniture and the wood and timber trade, followed in the '20 by the production of wooden floors. The introduction in the production of the "accordion" folding doors went back at the '60, followed by modular raised floors in 1968, and then, for the first time in Italy, by the production of operable partitions for a functional and dynamic division of areas and spaces.

More and more specialized in the production of operable and moveable partitions, the firm was changed in a joint stock company in 1984, Oddicini Industrie S.p.A., that in 1988 moved to Gravellona Toce, close to the A26 Milano-Laghi freeway. The industrial plants now cover a total surface of 12.000 sqm, which 7.000 are covered.

Today, with 60 professionals employed, Oddicini Industrie S.p.A. offers five product lines and operates with an ISO EN 9001 and ISO EN 14001 certified quality system:

*ELEVFLOR raised access floor
MAXPARETE HSP operable partition
DOMINO operable partition
EXTESA operable partition
ODACUSTIC acoustic panels*

Oddicini Industrie S.p.A. is present all over the national market with a detailed agents net and over the international market with a relevant turnover of 35% on the total. For the foreign trade Oddicini Industrie S.p.A. co-operates with exclusive distributors and, for big and relevant projects, directly in association company.

Thanks to the multiannual experience and matured competences, Oddicini Industrie S.p.A. is able to satisfy every kind of request for any place: public congress rooms, work spaces, residential spaces and so on.

Oddicini Industrie S.p.A. raised access floors are realized with high quality materials and with precious finishes and can be used in different situations with always high quality results.

ELEVLOOR

pavimento tecnico sopraelevato

Elevfloor è il pavimento sopraelevato che consente inserimenti ottimali in qualsiasi ambiente lavorativo, dalla sala riunioni al centro informatico, dall'area uffici all'auditorium,

Per muoversi liberamente in ambienti altamente informatizzati, caratterizzati finora dalla cospicua presenza di cavi e linee d'intralcio al passaggio, c'è oggi Elevfloor, la risposta tecnologica della Oddicini Industrie S.p.A. che abbatte i costi di installazione degli impianti e ne permette una corretta ispezione.

Elevfloor is the raised floor that can be easily inserted in any work environment, such as a meeting room, an EDP room, an office area or an auditorium.

Today, computers and office lay-outs are becoming increasingly sophisticated to keep pace with both the advanced technology of work and information systems, and the improved organisation of modern, dynamic companies.

Elevfloor is the technological answer from Oddicini Industrie S.p.A. that can solve the problem with flexibility, shorter installation times and low costs.



Nell'edilizia tradizionale, l'installazione d'impianti è un'opera onerosa che richiede lunghi interventi murari, in particolare nelle ristrutturazioni, e che, a lavori ultimati, ha il grande svantaggio di non permettere l'ispezione di quanto realizzato.

La sempre maggiore informatizzazione degli ambienti di lavoro rende più difficile la situazione, in quanto linee telefoniche, fax e computer vanno a sommarsi agli impianti tradizionali.

Il pavimento sopraelevato Elevfloor risolve il problema con economicità e praticità di utilizzo.

In the traditional construction the installation of plants is a costly work requiring long building interventions, particularly in the restorations and, at the end of the work, it does not allow to inspect what has been done.

The growth of computerised supports in the offices makes the situation even more difficult as phone, fax and computer lines are added to traditional plants.

Elevfloor raised floor solves the problem with low costs and easy use.



ELEVLOOR

pavimento tecnico sopraelevato

Posando Elevfloor si viene a creare un nuovo volume: un'intercapedine la cui superficie è pari a quella dei locali oggetto d'intervento, con altezza determinata dal progettista in base alle proprie esigenze.

All'interno dell'intercapedine gli impianti sono posati direttamente sul sottofondo o, nelle ristrutturazioni, sui pavimenti esistenti.

È possibile installare gli impianti a quote diverse, ottenendo una differenziazione visibile.

È così perfettamente ispezionabile lo sviluppo orizzontale degli impianti. A posa effettuata per eseguire l'ispezione è sufficiente rimuovere i pannelli modulari di pavimentazione.



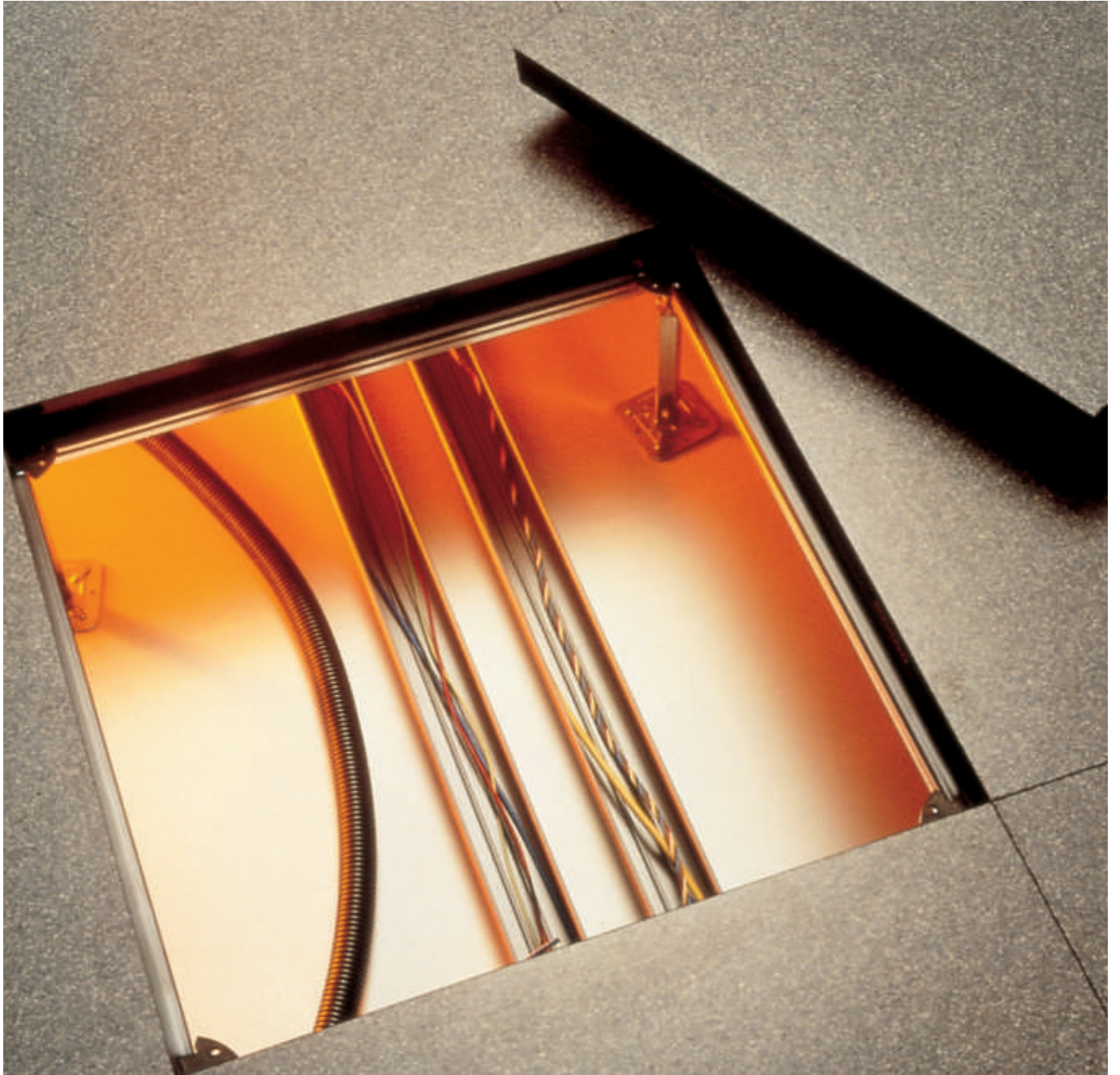
Installing Elevfloor you create a new space with the same surface as the room where the interventions take place, while the height is defined by the designer according to his needs.

Inside the air space the plants are placed directly on the subfloor or, in the restoration, on the existing floor.

The plants can be installed at different heights to obtain different locations, thus allowing an easy inspection.

At the end of the installation, in order to make an inspection, it's enough to remove the raised floor panels.





ELEVLOOR

pavimento tecnico sopraelevato

Oddicini Industrie S.p.A. è in grado di offrire al cliente un servizio completo nel campo dei pavimenti sopraelevati, integrando completamente la consulenza nella progettazione, la vendita, la posa in opera e l'assistenza post-vendita.





Oddicini Industrie S.p.A. provides to the customer a complete professional service for a raised floor, starting from the project up to the installation and after sale service.

ELEVLOOR

pavimento tecnico sopraelevato

Sono molti i modi di calpestare la qualità Elevfloor perché molte sono le differenti superfici, fra essenze legnose, marmi, pietre e gomme, tra le quali scegliere il pavimento sopraelevato più adatto per una sala riunioni, un centro informatico, un'area uffici, un auditorium.

L'offerta commerciale viene quindi elaborata di volta in volta in funzione delle specifiche richieste.

Per ricevere un'offerta personalizzata, inviate una e-mail a commerciale@oddicini.com, indicando le caratteristiche di vostro interesse (la superficie da coprire, la finitura prescelta, il tipo di struttura, ecc.).





Elevfloor allows the customer to choose a large choice of surface finishings such as: wooden surfaces, marbles, natural stones, linoleum, high pressure laminated. So it is easy to select the proper raised floor for a meeting room, an EDP room, an office area or an auditorium.

To receive a personalized offer, it's sufficient to send an e-mail to commerciale@oddicini.com with all the indications and characteristics of the product you need. It's sufficient to indicate the necessary data to give an answer: for a raised floor, for example, are relevant the surface to be covered, the finishings and the type of structure needed.

i pannelli

I pannelli modulari di pavimentazione, di dimensioni 600 x 600 mm, sono composti da un rivestimento superiore che va a costituire il piano di calpestio, da un'anima, da un bordo perimetrale e da un rivestimento inferiore (ove previsto).

La qualità dei pannelli è fondamentale per garantire ad Elevfloor specifiche caratteristiche tecniche quali, fra le altre, quelle meccaniche e di resistenza al fuoco.

Durante il processo produttivo vengono utilizzati e combinati fra loro diversi materiali:

- laminati plastici, pvc, linoleum, gomme, legni pregiati, ceramiche, marmi, pietre costruite, ecc. per il piano di calpestio
- conglomerato a base di legno e resine o solfato di calcio rinforzato con fibre per l'anima dei pannelli
- materiale plastico antistatico e autoestinguente per i bordi perimetrali
- primer, lamine di alluminio, fogli di PVC o acciaio zincato per il rivestimento inferiore
- collanti in dispersione acquosa a base di copolimeri speciali ed induritore esente da solventi per l'assemblaggio dei rivestimenti
- collante termofusibile per il bordo perimetrale

Non tutte le combinazioni sono possibili; l'ufficio tecnico di Oddicini Industrie S.p.A. si riserva sia l'analisi di fattibilità che lo studio della efficacia complessiva del sistema.

A seconda dell'abbinamento di materiali i pannelli vengono identificati con una sigla:

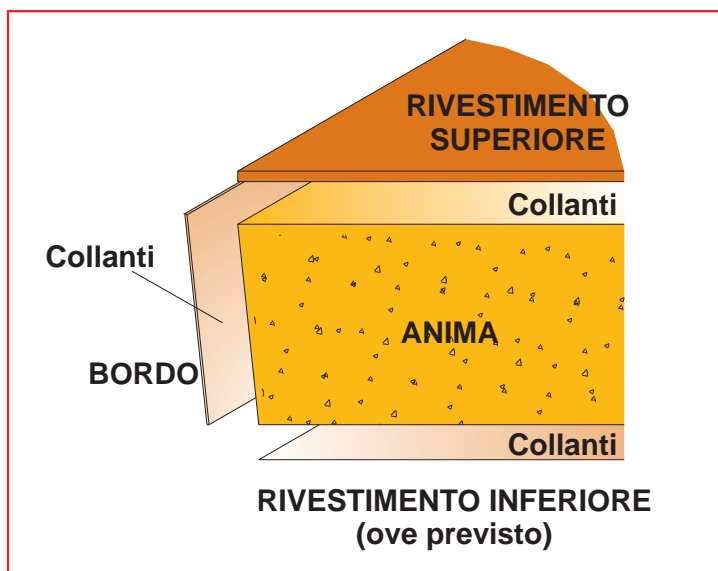
- P40 SD: Anima spessore mm. 38, in conglomerato di legno e resine termoindurenti ad alta densità $> 700 \text{ kg/m}^3$. Rivestimento inferiore in alluminio, bordo in materiale plastico autoestinguente.
- P40 KN: Pannello con anima spessore mm. 34, in solfato di calcio rinforzato con fibre, densità 1500 kg/m^3 . Lato inferiore primerizzato. Bordo perimetrale in materiale plastico autoestinguente.

Il pannello P40 SD è disponibile in diverse versioni:

- P40 SD LA5 Versione con rivestimento inferiore in lamiera d'acciaio zincato spessore 0,5 mm.
- P40 SD A5 (A8) Versioni con rivestimento inferiore con scatola in acciaio zincato spessore mm 0,5 (versione A5) o mm 0,8 (versione A8).
- P40 SD COB Pannello con caratteristiche conduttive circa $2 \times 10^6 \text{ } \Omega$. Anima realizzata in conglomerato di legno e resine con utilizzo di ponti e collanti conduttivi. Spessore e densità come descritto per il pannello P40 SD.
- P40 SD CER Versione con piano di calpestio in ceramica 8/10 mm di spessore.
- P40 SD W Pannello con anima 30 mm di spessore. Versione con piano di calpestio in essenza di legno 4/5 mm di spessore.
- P40 SD R Versione con superficie superiore grezza

Il pannello P40 KN è disponibile in diverse versioni:

- P40 KN AL Versione con rivestimento inferiore in alluminio 0,05 mm
- P40 KN A5 disponibile solo con piano di calpestio in laminato plastico, rivestimento inferiore con scatola in acciaio zincato, spess. 0,5 mm.
- P40 KN CO Pannello P40 KN con caratteristiche conduttive $2 \times 10^6 \text{ } \Omega$. Anima in solfato di calcio fibrorinforzato, con utilizzo di collanti conduttivi. Spessore e densità come sopra descritto.
- P40 KN P Pannello utilizzato per piani di calpestio in pietra o conglomerati. Anima spessore 20/25 mm. in solfato di calcio rinforzato con fibre, densità 1500 kg/m^3 . Lati inferiore e verticali primerizzati.
- P40 KN AP Pannello utilizzato per piani di calpestio in pietra o conglomerati. Anima spessore 25/30 mm. in solfato di calcio rinforzato con fibre, densità 1500 kg/m^3 . Lati inferiore e verticali primerizzati.
- P40 KN W Anima spessore 30 mm. Versione con piano di calpestio in essenza di legno 4/5 mm di spessore e supportata con pannello in MDF da 4 mm.
- P40 KN CER Anima spessore 28 mm. Versione con con piano di calpestio in ceramica 8/10 mm di spessore.
- P40 KN R Versione con superficie superiore e inferiore primerizzate.



The modular floor panels, dimension 600 x 600 mm, are proposed of surface covering, core, a perimeter edge covering and of an underside covering (if previewed).

The quality of the panels is essential to guarantee specific technical characteristics to Elevfloor and differ in type, dependent on use (for example fire and weight loadings).

During the production process different materials are used and combined:

- HPL, PVC, linoleum, rubber, fine wood, ceramic, marble, recomposed stone, etc. for the surface covering
- high density partical board and calcium sulphate conglomerate reinforced by fibres for the panel core
- self-extinguishing and antistatic plastic material for the edge trims
- primer, aluminium sheet, PVC foil or zinc plated steel for the underside covering
- water resistant adhesive without solvent for the bonding of the coverings
- thermofusable adhesive for the perimeter edge trim

Not all the materials combinations are feasible; Oddicini Industrie S.p.A. Technical Dept may want to conduct an analysis as well as examine the system's overall efficiency.

Panels are denoted with the following manner depending on materials used.

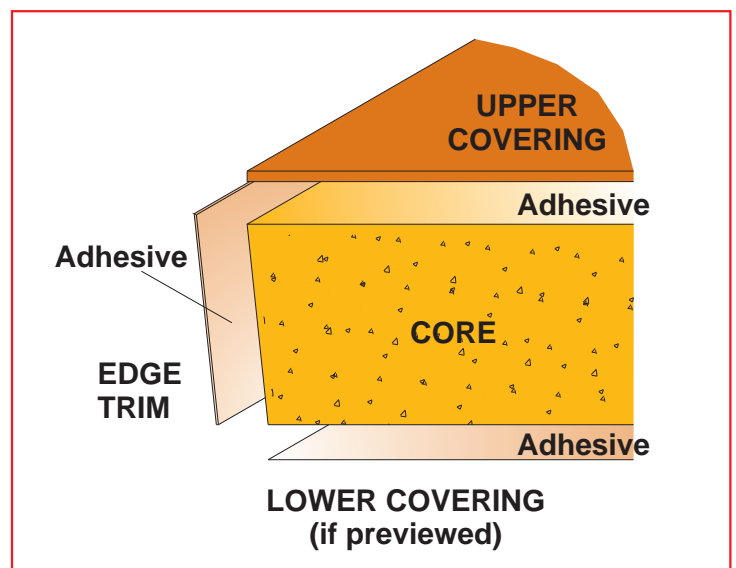
- P40 SD: Core 38 mm thick, high density partical board, core more than 700 kgs per cubic metre. Underside bonded with aluminium sheet, edge trim in self extinguishing and antistatic plastic material.
- P40 KN: Core 34 mm thick, in calcium sulphate reinforced by fibres, density about 1500 kgs per cubic metre. Underside with primer, edge in self extinguishing and antistatic plastic material.

P40 SD panels are available in different versions:

- P40 SD LA5 Underside of tile constructed from steel plate 0,5 mm thick.
- P40 SD A5 (A8) Underside of tile constructed from steel plate box 0,5 mm thick (version A5) or 0,8 mm thick (version A8)
- P40 SD COB Conductive version of P40 SD, with partical board core and conductive bridges. Core thickness 38 mm and conductivity about $2 \times 10^6 \text{ } \Omega$.
- P40 SD CER Panel utilized for floors with covering in ceramics 8/10 mm thick.
- P40 SD W Panel utilized for floors with covering in wood 4/5 mm thick. Core 30 mm thick.
- P40 SD R Panel with raw upper surface

P40 KN panels are available in different versions:

- P40 KN AL Core 34 mm thick, in calcium sulphate reinforced by fibres, density about 1500 kgs per cubic metre. Underside covering bonded with aluminium foil, edge in self extinguishing and antistatic plastic material.
- P40 KN A5 available only with covering in high pressure laminate, underside covering of tile bonded with steel plate 0,5 mm thick
- P40 KN CO Conductive version of P40 KN panel. Core in calcium sulphate reinforced by fibres and conductive glue. Thickness and density as above described. Conductivity about $2 \times 10^6 \text{ } \Omega$.
- P40 KN P Panel utilized for stone or conglomerate floors. Core in calcium sulphate reinforced by fibres, 20/25 mm thick, density about 1500 kgs per cubic metre. Underside and vertical sides with primer.
- P40 KN AP Panel utilized for stone or conglomerate floors. Core in calcium sulphate reinforced by fibres, 25/30 mm thick, density about 1500 kgs per cubic metre. Underside and vertical sides with primer.
- P40 KN W Panel utilized for floors with covering in wood 4/5 mm thick. Core in calcium sulphate reinforced by fibres, 30 mm thick, density about 1500 kgs per cubic metre. Underside and vertical sides with primer.
- P40 KN CER Panel utilized for floors with covering in ceramics 8/10 mm thick. Core in calcium sulphate reinforced by fibres, 28 mm thick, density about 1500 kgs per cubic metre
- P40 KN R Panel with both sides with primer.



le strutture

La struttura EC è in acciaio zincato ed è composta da:

COLONNE

con base stampata a forma circolare mm 95 di diametro. Fissato a pressione alla base mediante montaggio forzato si trova un tubo da mm 20 di diametro e 2 mm di spessore.

La sua variazione in altezza determina, insieme ad altri componenti, l'altezza minima della colonna.

con testa stampata di forma quadrata, lato mm 90 e spessore mm 2,5 alla quale è fissata una vite M16 provvista di dado con tacche per la regolazione in altezza. La stessa è predisposta per l'inserimento a scatto, o avvitemento, della guarnizione per la testa e dei traversi verticali, orizzontali o diagonali.

con guarnizione in materiale termoplastico conduttivo con funzione di migliorare l'insonorizzazione del pavimento e la dispersione verso terra delle cariche elettrostatiche dei pannelli.

Le colonne possono essere fissate al piano di appoggio tramite gli appositi fori posti alla base della stessa.

TRAVERSI

formanti l'intelaiatura orizzontale a maglia quadrata interasse mm 600x600, sono costituiti da elementi profilati e stampati e adeguatamente nervati da mm 18 (tipo "L") o mm 38 (tipo "M") di altezza e di spessore 8/10 o 10/10 di mm. I traversi sono da 600 mm di lunghezza (interasse) e si incastrano a pressione sulla testa del supporto. Sul lato che costituisce il piano di appoggio è posta idonea guarnizione in materiale plastico per una adeguata tenuta all'aria ed alla polvere e migliore insonorizzazione del pavimento.

I traversi sono fissati, in fase di montaggio, con viti alla testa del supporto per garantire la massima rigidità e la continuità elettrica alla struttura. La messa a terra della struttura può essere effettuata collegando alcuni punti perimetrali della stessa rete di terra.

The EC type structure is in zinc coated steel and is composed of:

PEDESTALS

The base plate has a circular form diameter 95 mm. A pipe 20 x 2 mm is pressure assembled to the base. A change in height of this component (along with others), determines the pedestal minimum height. The head is composed of a formed square plate, side 90 mm and 2,5 mm thick, which an M16 screw is fixed to. The screw is supplied with an adjusting nut that allows fastening. The head allows the insertion of a gasket and horizontal, vertical and diagonal stringers.

The pedestals are supplied with gaskets in conductive plastic material, inserted on the head. The gaskets have a twofold function: they are an anti-vibration support for the panels and guarantee the dispersions of the electrostatic charges on the earth.

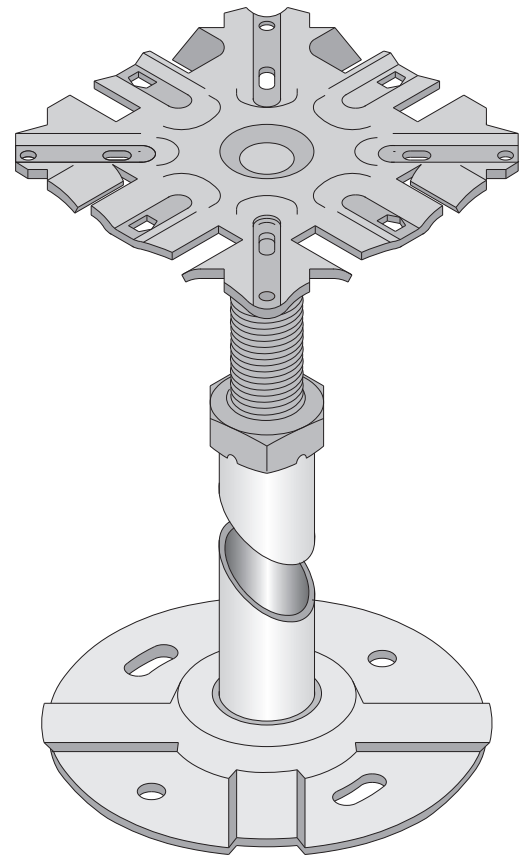
Pedestals may be fixed to the floor through four holes on the base of the pedestal itself.

STRINGERS

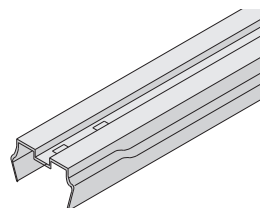
Stringers are produced with 18 ("L" type) or 38 ("M" type) mm height and 8/10 or 10/10 mm thickness and create the horizontal square framework, interaxis 600 x 600 mm.

During the installation, stringers are spring inserted and fixed to the heads of the pedestals by screws. This guarantees maximal stiffness, structural and electrical continuity.

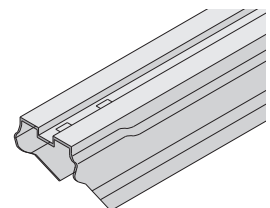
The earthing of the structure may be carried out by connecting some perimetral points already prearranged to the earth network.



Colonna



Traverso "L"
H. 18 mm



Traverso "M"
H. 38 mm

La struttura 8/40 G è in acciaio zincato ed è composta da:

COLONNE

con base stampata a forma circolare mm 95 di diametro. Fissato a pressione alla base mediante montaggio forzato si trova un tubo da mm 20 di diametro e 2 mm di spessore.

La sua variazione in altezza determina, insieme ad altri componenti, l'altezza minima della colonna.

con testa stampata di forma quadrata a crociera per contenere i traversi dell'intelaiatura orizzontale, lato mm 110 e spessore mm 3 filettata lateralmente 5MA per permettere il bloccaggio delle traverse tramite viti e saldata con una boccia filettata 16 MA per permettere l'avvitamento forzato di un tirante 16 MA di adeguata altezza con relativo dado antisvitamento. La stessa è predisposta per l'inserimento a scatto della guarnizione per la testa e dei traversi verticali, orizzontali o diagonali.

con guarnizione in materiale termoplastico conduttivo con funzione di migliorare l'insonorizzazione del pavimento e la dispersione verso terra delle cariche elettrostatiche dei pannelli.

Le colonne possono essere fissate al piano di appoggio tramite gli appositi fori posti alla base della stessa.

TRAVERSI

formanti l'intelaiatura orizzontale a maglia quadrata interasse mm 600x600, sono costituiti da elementi in lamiera zincata Zenzimir Z200 spessore 1 mm ottenuta da taglio di un tubolare 50x25 mm e forniti nelle misure di 555 e 1800 mm.

Sul lato che costituisce il piano di appoggio è posta idonea guarnizione in materiale plastico per una adeguata tenuta all'aria ed alla polvere e migliore insonorizzazione del pavimento.

La messa a terra della struttura può essere effettuata collegando alcuni punti perimetrali della stessa rete di terra.

The 8/40 G type structure is in zinc coated steel and is composed of:

PEDESTALS

The base plate has a circular form diameter 95 mm. A pipe 20 x 2 mm is pressure assembled to the base. A change in height of this component (along with others), determines the pedestal minimum height. The head is composed of a formed square plate, side 110 mm and 3 mm thick. The head allows the insertion of a gasket and horizontal and vertical stringers.

The pedestals are supplied with gaskets in conductive plastic material, inserted on the head. The gaskets have a twofold function: they are an anti-vibration support for the panels and guarantee the dispersions of the electrostatic charges on the earth.

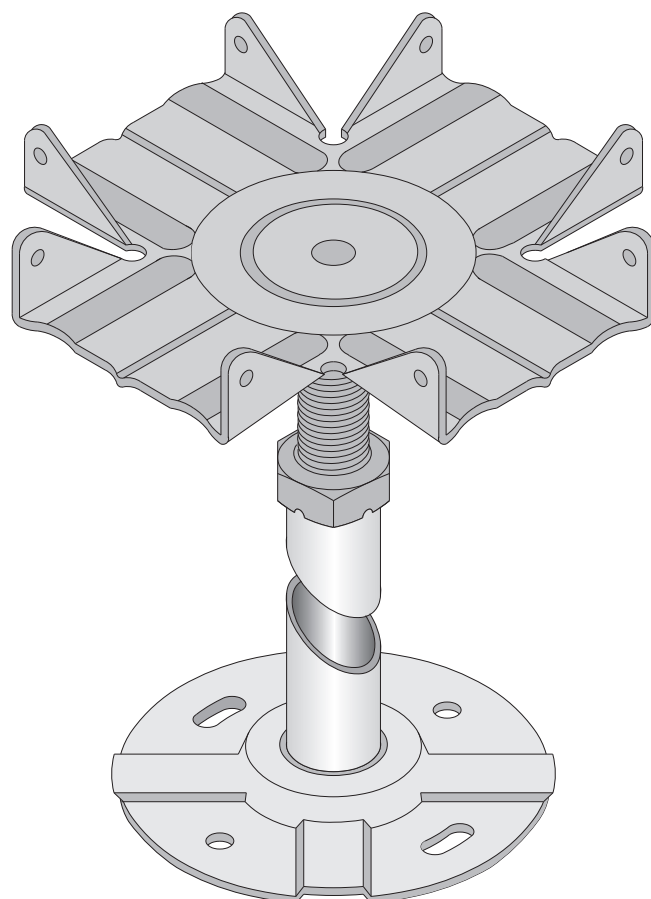
Pedestals may be fixed to the floor through four holes on the base of the pedestal itself.

STRINGERS

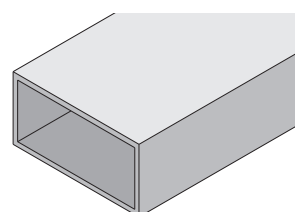
Stringers are produced with 50x25 mm zinc coated tubular profile and create the horizontal square framework, interaxis 600 x 600 mm. They are available with 555 and 1800 mm length.

During the installation, stringers are spring inserted and fixed to the heads of the pedestals by screws. This guarantees maximal stiffness, structural and electrical continuity.

The earthing of the structure may be carried out by connecting some perimetral points already prearranged to the earth network.



Colonna



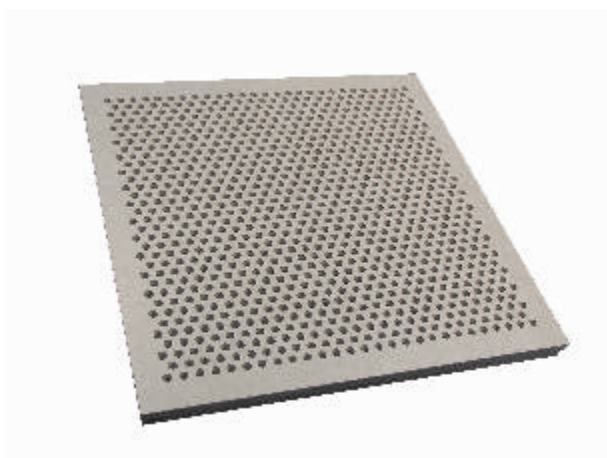
Traverso "G"
50x25x1 mm

Sistema di ventilazione

Su indicazione del cliente, e ovunque sia necessario assicurare il passaggio dell'aria tra il sottopavimento e l'ambiente sovrastante, è possibile eseguire diversi tipi di forature direttamente sul pannello o per ospitare griglie di ventilazione di tipo MEC o EDP.

Ventilation system

Upon client request, and everywhere the air flow from the subfloor must be granted, it is possible to have panels fitted with holes or panels with MEC or EDP type gratings.



Pannelli forati per il passaggio dell'aria
Garantiscono un ottimale passaggio dell'aria dal sottopavimento all'ambiente circostante. Sono disponibili con rivestimento superiore in laminato plastico o pvc, anima in solfato di calcio e con fori da 8 o 12 mm di diametro.

Panels fitted with holes for air flow
This kind of panels grant an optimal air flow between the subfloor and the upper area. They are available with HPL or PVC upper covering, core in calcium sulphate and with holes with 8 or 12 mm diameter.

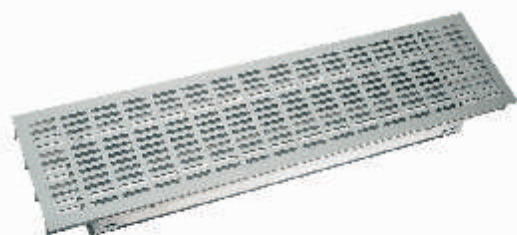
Fori \varnothing 8 mm / Holes \varnothing 8 mm		Fori \varnothing 12 mm / Holes \varnothing 12 mm	
Pressione / Pressure	Portata / Capacity	Pressione / Pressure	Portata / Capacity
2,00 Pa	1039,3 N-m ³ /h	1,90 Pa	1169,2 N-m ³ /h
5,11 Pa	1219,7 N-m ³ /h	4,66 Pa	1379,4 N-m ³ /h
12,28 Pa	1367,2 N-m ³ /h	11,95 Pa	1563,3 N-m ³ /h
21,48 Pa	1537,3 N-m ³ /h	15,70 Pa	1635,3 N-m ³ /h
26,85 Pa	1568,6 N-m ³ /h	25,07 Pa	1797,1 N-m ³ /h



Griglia tipo EDP
Griglia pedonabile realizzata in alluminio estruso colore satinato naturale, con dimensioni 150x600 mm e superficie netta libera di 280 cm². A richiesta può essere dotata di un sistema di regolazione del flusso dell'aria ad alette

EDP type grating
In alu natural extruded aluminium, with dimensions 150x600 mm and 280 cm² net surface. Upon request the grating can be supplied with a tongues regulation system.

Pressione / Pressure	Velocità / Speed	Volume / Volume
2,3 Pa	1,0 m/s	75 m ³
4,5 Pa	1,5 m/s	115 m ³
7,5 Pa	2,0 m/s	150 m ³



Griglia tipo MEC
Griglia pedonabile realizzata in alluminio estruso colore satinato naturale, con dimensioni 150x600 mm e superficie netta libera di 700 cm². A richiesta può essere dotata di un sistema di regolazione del flusso dell'aria ad alette

MEC type grating
In alu natural extruded aluminium, with dimensions 150x600 mm and 700 cm² net surface. Upon request the grating can be supplied with a tongues regulation system.

Pressione / Pressure	Velocità / Speed	Volume / Volume
1,5 Pa	1,0 m/s	150 m ³
3,0 Pa	1,5 m/s	225 m ³
5,0 Pa	2,0 m/s	300 m ³

accessories



1



2



3



4



5



6



7



8



9

1 Ventosa singola
Single Suction lifter

2 Ventosa doppia
Double suction lifter

3 Maniglia per moquette
Special lifter for carpets

4 Zoccolino in alluminio
Aluminium skirting

5 Zoccolino in materiale plastico
PVC skirting

6 Torretta
Column with housing for sockets

7 Sportello passacavi
Cable outlet

8 Gradino rivestito in gomma
Step covered with rubber

9 Scivolo rivestito in gomma
Ramp covered with rubber



domande e risposte

Oddicini Industrie S.p.A. offre una vasta scelta di versioni di pavimenti sopraelevati Elevfloor, ciascuna dotata di una propria gamma di opzioni.

Prima di consultare il vostro agente Oddicini vi consigliamo una programmazione che vi permetta di compiere le giuste scelte e ci permetta di fornirvi il prodotto di cui avete bisogno.

1

Quanto tempo è necessario per l'installazione?

Nella costruzione o ristrutturazione di un edificio la posa avviene a finiture ultimate. Grazie alla semplicità e standardizzazione dei componenti del pavimento sopraelevato Elevfloor è possibile stimare in 50 mq/giorno la superficie installata da una squadra di due persone.

2

È possibile alternare finiture diverse nella stessa realizzazione?

Il pavimento sopraelevato Elevfloor si dimostra essere uno strumento flessibile nella concezione moderna degli spazi. In qualsiasi progetto si possono sfruttare le possibilità compositive offerte dalla costruzione modulare e dalla ricca gamma di finiture in catalogo, andando a delineare, ad esempio, percorsi particolari o differenziando le diverse aree dello spazio-ufficio.

3

Quale è lo spazio utile del plenum sottopavimento?

Lo spazio impianti ampio a piacere dove è possibile alloggiare cavi elettrici, telefonici e di rete, aria condizionata, impianti idraulici, ecc. dipende essenzialmente dall'altezza del piano pavimento finito e dalle dimensioni dei pannelli e della struttura posati in opera. Nel caso del pavimento sopraelevato Elevfloor è sufficiente sottrarre 7/8 cm alla quota del piano pavimento finito.

4

Quale è l'altezza minima del pavimento sopraelevato?

La struttura del pavimento sopraelevato ha delle dimensioni minime sotto alle quali non è possibile andare. Generalmente l'altezza minima per il piano pavimento finito ammonta a circa 8 cm.

5

Che carichi può sopportare l'accoppiata pannello/struttura?

Il carico sopportato dal pavimento sopraelevato dipende essenzialmente dalle caratteristiche meccaniche di pannelli e struttura e in dettaglio può essere analizzato nella tabella rappresentata nelle prossime pagine. In generale è possibile affermare che il carico sopportato è comunque maggiore rispetto a quello sopportato da un generico solaio in latero cemento.

6

È possibile installare un pavimento nuovo su una struttura esistente?

La costruzione modulare del pavimento sopraelevato Elevfloor consente questa operazione. I pannelli di finitura ben si adattano a diversi tipi di struttura e possono essere sostituiti nel tempo per assecondare le più diverse esigenze.

7

Quali sono i prodotti adatti alla pulizia del pavimento sopraelevato?

Il pavimento sopraelevato Elevfloor è disponibile con un alto numero di finiture (laminato plastico, PVC, linoleum, pietra, ceramica, legno, ecc.); per la pulizia è sufficiente utilizzare i prodotti normalmente in commercio adatti allo specifico rivestimento. Molto più importante è conoscere il materiale utilizzato per l'anima dei pannelli: in presenza di anima in solfato di calcio non ci sono particolari segnalazioni; viceversa, nel caso di pannelli con la parte interna in agglomerato di legno (truciolare) l'acqua rappresenta un potenziale nemico (i pannelli possono subire alterazioni dimensionali se bagnati).

questions and answers

Oddicini Industrie S.p.A. offers a wide range of versions of Elevfloor raised floor, each one featuring its own range of options.

Before consulting your Oddicini agent we suggest you a planning that allows you to make the right choices and enables us to supply you with the product that best suit your requirements.

1

How long the installation will last?

When constructing or redeveloping a building the flooring is installed with finishes already in place. Thanks to the simplicity of Elevfloor components some 50 sqm/day may be installed by a 2 persons team.

2

Is it possible to alternate various finishes in the same realization?

Elevfloor raised floor is a flexible tool indispensable in the way we manage space nowadays. In any realization you can take advantage of the compositive possibilities offered by the modular construction and by the rich finishing range in catalogue. This way you can, for example, differentiate the various areas of the office space.

3

How much room for cables / pipes is available in the subfloor?

The availability of an almost limitless systems area where electric power supplies, telephone and data cables, connections to other machines, air-conditioning, etc. are placed depends most from the height of the finished flooring level and from the panels and structure dimensions. As regards Elevfloor raised floor, it is sufficient to embezzle 7/8 cm to the quota of finished flooring level.

4

Which is the minimum height of a raised floor?

The structure of a raised floor has some minimal dimensions that can not be modified. Normally, the minimum height of the finished flooring level is about 8 cm.

5

How much is the load-bearing grade of panels/structure?

The load-bearing grade of a raised floor depends on the mechanical characteristics of both the panel and of the structure utilized; you can analyze them in detail referring to the table printed on the next pages. In any case, the load-bearing grade is greater than the one granted by a generic concrete floor.

6

Is it possible to install new panels over an existing raised floor structure?

The modular construction of Elevfloor raised floor allows this operation. The panels well adapt to different kind of structures and may be replaced according to the user's needs.

7

Should I obey to particular rules as per cleaning and maintenance of a raised floor?

Elevfloor raised floor is available in a wide range of finishings (HPL, PVC, linoleum, marble, ceramics, wood, etc.); in order to clean up the panels you can use cleaning products suitable for the single finishing you can currently find on the market. More important, you have to consider the core of the panels: with a calcium sulphate core there are no specific recommendations. Instead, for panels with core in chipboard, water is the worst enemy (they may alter their dimensions if they get wet).

In case of doubts, please contact our Customer Service at +39 0323 - 864144 asking for help.

i perché di una scelta

Resistenza meccanica e flessione del pannello

La resistenza meccanica è determinata dall'azione composta del pannello e della struttura. È importante rilevare che un pavimento con portata limitata può presentare flessioni percepibili già al transito di una sola persona. Per il pavimento sopraelevato è significativo solo il carico concentrato e ha poco senso parlare di carico distribuito. La normativa vigente suddivide i pavimenti in base alle caratteristiche di portata.

È consigliabile l'utilizzo di un pavimento sopraelevato con traversi di collegamento quando:

- L'altezza del pavimento è maggiore di 30 cm
 - È richiesto il plenum sottopavimento per il condizionamento del locale
 - È richiesta una effettiva resistenza alla trasmissione del fuoco
 - È richiesta una resistenza particolare alle spinte laterali
- La flessione dei pannelli dipende dai seguenti componenti:
- Anima del pannello
 - Tipo di rivestimento superiore
 - Rivestimento inferiore
 - Contributo degli eventuali traversi di collegamento
 - Tipologia costruttiva della colonna

Mechanical resistance and panel flexion

The mechanical resistance is determined by the united action of both the panel and the structure. It's important to point out that a raised floor with a low work load may have flexions with the passing of just one person.

In a raised floor only the point load is relevant and talking about distributed load has little sense. The current laws classify raised floors according to their load grade.

A raised floor with stringers is suggested when:

- Floor height is more than 30 cm
- A real fire resistance is needed
- A real resistance to lateral forces is needed

Panel flexion (according to current laws it can't be more than 2,5 mm), depends on the following components:

- Panel core
- Different types of upper covering
- Different types of lower covering
- Stringers (if available)
- Different characteristics of the column

Comportamento in caso di incendio

Il pavimento sopraelevato non può essere considerato, in generale, come elemento di compartimentazione in caso di incendio. La resistenza al fuoco, in un pavimento sopraelevato, serve a garantire la possibilità alle persone di uscire dal locale in condizioni di sicurezza; un tempo massimo di 30 minuti è ampiamente sufficiente anche per i locali di maggiori dimensioni. La maggior parte dei pavimenti con struttura con traversi in acciaio garantisce tale valore. In caso di incendio è invece molto più importante considerare l'effettivo contributo dato dal pannello: un pavimento con anima del pannello in truciolare, non considerando il rivestimento di calpestio, ha un valore di carico d'incendio di oltre 100.000 kcal/m², mentre un pavimento con materiali inerti ha un carico d'incendio di poche calorie. È questo l'elemento discriminante nella scelta del tipo di pavimento, in quanto i rivestimenti di copertura, relativamente alla reazione al fuoco, sono quasi tutti in classe 1 o in classe 0 per quelli lapidei o ceramici.

Fire resistance

Normally a raised floor can't be considered as a valid safety barrier when a fire occurs.

With a raised floor, the fire resistance has only to guarantee the normal and safe evacuation of an area: a maximum fire resistance of 30 minutes is enough for every room and is granted by most of the raised floors with stringers.

In case of fire, the real composition of the panel plays a significant role: a panel with a core in wood conglomerate, without considering the upper covering, may develop more than 100.000 kcal/m², while a panel composed of incombustible material only a few.

As all upper coverings have a fire reaction class of 1 or 0, the panel composition is the real information to consider.

Comportamento acustico

Il rivestimento di copertura è l'elemento più influente sulle caratteristiche di rumorosità del pavimento. Le caratteristiche acustiche del pavimento migliorano anche in funzione sia della maggiore densità del pannello sia dell'aumento del suo spessore.

Sound proofing

The upper covering represents the most important factor to consider when talking about the sound proofing of a raised floor. Higher the density of the panel and his thickness, better the sound proofing of the raised floor.

Antistaticità

La maggior parte dei rivestimenti disponibile sul mercato garantisce sufficienti caratteristiche di antistaticità, come pure le anime dei pannelli. Un'attenzione particolare deve essere riservata in caso di necessità di pavimenti conduttivi (10⁹ Ohm circa): in tale caso occorre che tutti i componenti del pavimento garantiscano valori di resistenza elettrica compatibili.

Electrical resistance

Most of the upper coverings available on the market grant good electrical resistance, as does most of the panel cores. Particular attention must be paid when a conductive raised floor (about 10⁹ Ohm) is needed: in this case all the raised floor components must grant compatible electrical resistance values.

a reason for a choice

PANNELLO Panel	DIMENSIONI Dimensions	COMPOSIZIONE Composition	PESO Weight	DENSITÀ ANIMA Core density	SPESSORE ANIMA Core thickness
P40 SD	600x600 mm	Truciolare / Chipboard	10 - 11 kg	700 kg/m ³	38 mm
P40 SD LA5	600x600 mm	Truciolare / Chipboard	11.3 - 12.3 kg	700 kg/m ³	38 mm
P40 SD A5	600x600 mm	Truciolare / Chipboard	11.5 - 12 kg	700 kg/m ³	38 mm
P40 SD COB	600x600 mm	Truciolare / Chipboard	11.3 - 12.3 kg	700 kg/m ³	38 mm
P40 SD CER	600x600 mm	Truciolare / Chipboard	18 - 19 kg	700 kg/m ³	38 mm
P40 SD W	600x600 mm	Truciolare / Chipboard	11.5 - 12 kg	700 kg/m ³	30 mm
P40 SD R	600x600 mm	Truciolare / Chipboard	10 - 11 kg	700 kg/m ³	38 mm
P40 KN	600x600 mm	Solfato di calcio fibrorinforzato / calcium sulphate	20 - 22 kg	1500 kg/m ³	34 mm
P40 KN AL	600x600 mm	Solfato di calcio fibrorinforzato / calcium sulphate	20 - 22 kg	1500 kg/m ³	34 mm
P40 KN A5	600x600 mm	Solfato di calcio fibrorinforzato / calcium sulphate	22 kg	1500 kg/m ³	34 mm
P40 KN CO	600x600 mm	Solfato di calcio fibrorinforzato / calcium sulphate	20 - 22 kg	1500 kg/m ³	34 mm
P40 KN P	600x600 mm	Solfato di calcio fibrorinforzato / calcium sulphate	25 - 30 kg	1500 kg/m ³	20 - 25 mm
P40 KN AP	600x600 mm	Solfato di calcio fibrorinforzato / calcium sulphate	25 - 30 kg	1500 kg/m ³	25 - 30 mm
P40 KN W	600x600 mm	Solfato di calcio fibrorinforzato / calcium sulphate	20 - 22 kg	1500 kg/m ³	30 mm
P40 KN CER	600x600 mm	Solfato di calcio fibrorinforzato / calcium sulphate	22 - 25 kg	1500 kg/m ³	28 mm
P40 KN R	600x600 mm	Solfato di calcio fibrorinforzato / calcium sulphate	20 - 22 kg	1500 kg/m ³	34 mm

STRUTTURA Structure	EC-ST	EC-L	EC-M	8/40 G
MATERIALE Material	acciaio zincato zinc coated steel	acciaio zincato zinc coated steel	acciaio zincato zinc coated steel	acciaio zincato zinc coated steel
COLONNE: BASE Pedestals: base	circolare Ø 95x1,5 mm circular Ø 95x1,5 mm	circolare Ø 95x1,5 mm circular Ø 95x1,5 mm	circolare Ø 95x1,5 mm circular Ø 95x1,5 mm	circolare Ø 95x1,5 mm circular Ø 95x1,5 mm
COLONNE: TESTA Pedestals: head	quadrata 90x90x2,5 mm square 90x90x2,5 mm	quadrata 90x90x2,5 mm square 90x90x2,5 mm	quadrata 90x90x2,5 mm square 90x90x2,5 mm	a crociera 110x110x3 mm cross shaped 110x110x3 mm
GUARNIZIONI TESTA Head gaskets	materiale plastico conduttivo conductive plastic material	materiale plastico conduttivo conductive plastic material	materiale plastico conduttivo conductive plastic material	materiale plastico conduttivo conductive plastic material
TRAVERSI Stringers	no no	EC-L H. 18 mm EC-L H. 18 mm	EC-M H. 38 mm EC-M H. 38 mm	G - 50x25x1 mm G - 50x25x1 mm
FISSAGGIO A TERRA Fixing to the soil	incollaggio obbligatorio obligatory glueling	incollaggio consigliato advisable glueling	incollaggio consigliato advisable glueling	incollaggio consigliato advisable glueling
ALTEZZA MINIMA Minimum height	80 mm 80 mm	80 mm 80 mm	80 mm 80 mm	120 mm 120 mm
ALTEZZA MASSIMA Maximum height	500 mm 500 mm	700 mm 700 mm	700 mm 700 mm	1.100 mm 1.100 mm
CONTINUITÀ ELETTRICA Electrical continuity	no no	si yes	si yes	si yes
CARICO DI COLLASSO DELLA COLONNA Pedestal collapse load	> 4.000 kg > 4.000 kg	> 4.000 kg > 4.000 kg	> 4.000 kg > 4.000 kg	> 4.000 kg > 4.000 kg
CAMPO DI REGOLAZIONE Regulation range	fino a 150 mm ± 10 mm, oltre ± 30 mm up to 150 mm ± 10 mm, over ± 30 mm	fino a 150 mm ± 10 mm, oltre ± 30 mm up to 150 mm ± 10 mm, over ± 30 mm	fino a 150 mm ± 10 mm, oltre ± 30 mm up to 150 mm ± 10 mm, over ± 30 mm	fino a 150 mm ± 10 mm, oltre ± 30 mm up to 150 mm ± 10 mm, over ± 30 mm

i perché di una scelta

TABELLA CLASSI DI PORTATA (UNI EN 12825)
Load Bearing Grade Table (UNI EN 12825)

1	2.0 Kn carico concentrato*/ point load* - Rottura / Breaking load > 400 kg
2	3.0 Kn carico concentrato*/ point load* - Rottura / Breaking load > 600 kg
3	4.0 Kn carico concentrato*/ point load* - Rottura / Breaking load > 800 kg
4	4.5 Kn carico concentrato*/ point load* - Rottura / Breaking load > 900 kg
5	5.0 Kn carico concentrato*/ point load* - Rottura / Breaking load > 1000 kg
6	6.0 Kn carico concentrato*/ point load* - Rottura / Breaking load > 1200 kg
* Il carico distribuito può essere valutato in 4/5 volte il carico concentrato * Distributed load for m ² is 4/5 times greater than point load	
A	Flessione in carico esercizio < 2.5 mm / Working load bending < 2.5 mm
B	Flessione in carico esercizio < 3.0 mm / Working load bending < 3.0 mm
C	Flessione in carico esercizio < 4.0 mm / Working load bending < 4.0 mm

	Struttura / Structure EC-ST	Struttura / Structure EC-L	Struttura / Structure EC-M	Struttura / Structure 8/40 G
Pannello / panel P40 SD	2B	3B	3A	4B
Pannello / panel P40 SD LA5	---	---	3A	4A
Pannello / panel P40 SD A5	---	---	4B	5A
Pannello / panel P40 SD COB	2B	3B	3A	4B
Pannello / panel P40 SD CER	2B(*)	3B(*)	3A(*)	4B(*)
Pannello / panel P40 SD W	2B	3B	3A	4B
Pannello / panel P40 SD R	2B	3B	3A	4B
Pannello / panel P40 KN	1A	3B	3A	4A
Pannello / panel P40 KN AL	1A	3B	3A	4A
Pannello / panel P40 KN A5	---	3B	5B	6A
Pannello / panel P40 KN CO	1A	3B	3A	4A
Pannello / panel P40 KN P	---	2B(*)	2B(*)	2A(*)
Pannello / panel P40 KN AP	---	2A(*)	3B(*)	3A(*)
Pannello / panel P40 KN W	1B	2A	3B	4B
Pannello / panel P40 KN CER	---	3B(*)	3B(*)	5A(*)
Pannello / panel P40 KN R	1A	3B	3A	4A

(*)Valori indicativi dipendenti dallo spessore del rivestimento / depending on covering thickness

certificazioni

Le caratteristiche dei materiali costruttivi (tutti ecocompatibili) e dei processi produttivi del pavimento sopraelevato Elevfloor vengono verificati e testati costantemente per assicurare la maggiore qualità possibile.

L'intero ciclo produttivo di Oddicini Industrie S.p.A. è accreditato delle certificazioni di qualità ISO EN 9001 e ISO EN 14001.

Construction materials characteristics and production steps of Elevfloor raised floor are verified and constantly tested to ensure the best quality.

Oddicini Industrie S.p.A. operates with an ISO EN 9001 and ISO EN 14001 certified quality system.



industrie
oddicini s. p. a.

Via XX Settembre, 186 - 28883 Gravelona Toce (VB) - Italia
Tel. +39 0323 - 864144 - Fax +39 0323 - 848277
info@oddicini.com www.oddicini.com